

外層：耐候性向上樹脂

内層：硬質ポリ塩化ビニル樹脂

屋外配管へ、 紫外線(UV)に 負けない 強さを。

高耐候性 硬質ポリ塩化ビニル管・継手

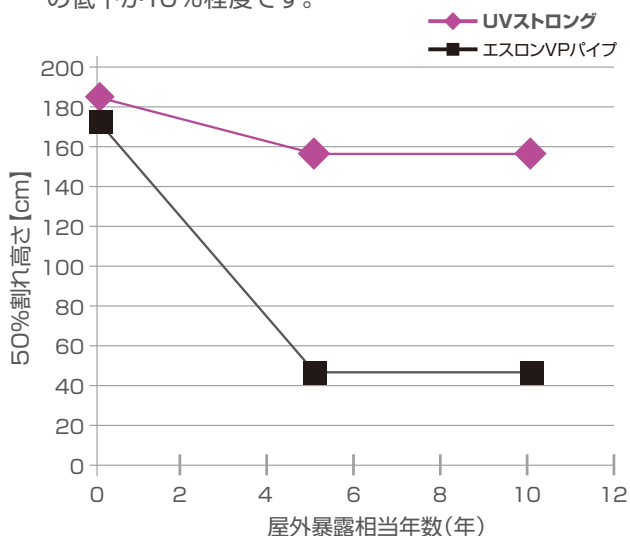
エスロン®パイプ°VP
エスロン®TS継手

UVストロング®

紫外線(UV)に強い耐候性向上樹脂が抜群の性能を生み出しました

◆ 耐候性促進評価(耐衝撃性)

屋外暴露の促進試験において、10年相当でも衝撃性能の低下が10%程度です。



※パイプ呼び径50での実験値であり、保証値ではありません。

◆ 耐候性促進評価(外観)

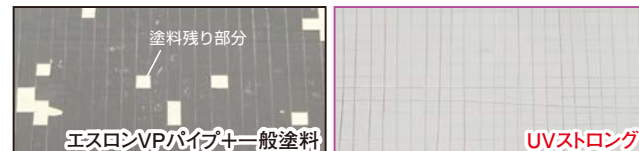
外観の変色、物性の低下を抑制します。



◆ 剥離性評価※

高耐候層の剥がれにくさが実証されています。

〈サンプルに切り込みを入れ、テープを貼り引き剥がすことを5回実施〉

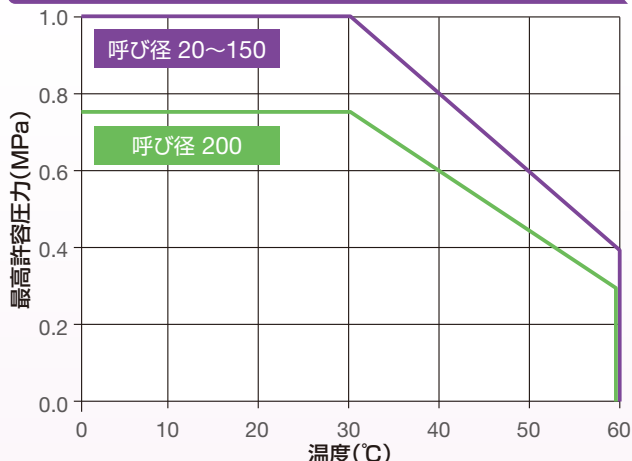


剥がれ多数

全く剥がれなし

※参考：JIS K5600-5-6 クロスカット法評価

最高許容圧力



ラインアップ

呼び径	パイプ (4m)	継手				
		エルボ	45°エルボ	チーズ	ソケット	フランジ
20	○	○	○	○	○	○
25	○	○	○	○	○	○
40	○	○	○	○	○	○
50	○	○	○	○	○	○
65	○	○	○	○	○	○
75	○	○	○	○	○	○
100	○	○	○	○	○	○
125	○	○	○	○	○	○
150	○	○	○	○	○	○
200	○	○	○	○	○	○

※ 異径ソケット、異径チーズはエスロンTS継手と同じ品揃えです。

施工方法

1 外層樹脂のスクレep(削り)作業



! 外層樹脂のスクレepを実施しないと十分な強度が発現しませんのでご注意ください。

60°Cクリープ試験での配管抜け▶



2 TS施工

①表面のふき取り



②接着剤(No.100S)の塗布



③管の挿入、保持・養生



※接着剤はNo.100Sをご使用ください。

⚠ 使用上の注意

- 施工時は必ず外層樹脂のスクレep作業後、アセトンを用いて外層樹脂の拭き取りを実施し、接着接合には必ずエスロン接着剤 No.100S をご使用ください。
- 接着剤塗布時には人体・皮膚への付着を避けるため、必ず保護具(手袋等)を着用してください。
- 積み下ろしに際しては、管・継手を放り投げたり衝撃を与えないでください。
- 埃やキズ防止のため、施工までの保管場所は原則的に屋内とし、やむをえず屋外に保管するときは、管・継手への降雨を避け、また熱気がこもらない状態に保ってください。
- その他事項に関しては、施工標準に準拠し作業を実施してください。
- 上水、飲料水用途では使用しないでください。
- 管内流体が凍結すると配管が破損する恐れがありますので、寒冷地では必要に応じて通水状態の維持、管内流体の水抜き、保温材による凍結防止等をご検討ください。

※上記注意事項を守られずにご使用された場合の破損・事故に関しては、当社では責任を負いかねますのでご了承ください。

積水化学工業株式会社 環境・ライフラインカンパニー

プラント管材ホームページ <http://www.eslon-plant.jp/> E-mail: eslon_plant@sekisui.com

東北支店
設備システム営業所 022(217)0608

東日本支店 建築営業部
東京設備システム営業所 03(5521)0620
関東設備システム営業所 048(646)0160
横浜営業所 045(474)1810
静岡営業所 054(275)0720
甲信営業所 0263(38)1220
東関東営業所 04(7130)0010

中部支店
設備システム営業所 052(957)5303

西日本支店
近畿設備システム営業所 06(6365)4506
中国設備システム営業所 082(224)6251

北陸営業所 076(231)4245
京滋営業所 075(662)3418
四国営業所 0897(57)9125

九州支店
設備システム営業所 092(271)1314

積水化学北海道(株)
直需・ストック営業部 011(737)6330

お客様相談室【東京】 03(5521)0505
【大阪】 06(6365)4133

エスロンタイムズ on the Web
プラント資材(生産設備)サイト
<http://www.eslon-plant.jp>



●お問い合わせは上記各営業所へ

*印刷のため製品の色調は実物とは異なる場合があります。
*記載事項は予告なく変更する場合があります。

不許転載

2015年 7月 初 版
2016年12月 改訂3版

エスロンUVストロング
リーフレット

積水化学工業株式会社
プラントシステム事業部

ツールコード

No. 06257

2016.12.3TH TX