

Revised on August 1, 2016

SAFETY DATA SHEET**1. PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION**

Product name: Eslon Hard Coat DC Plate VHS-4X1-AS (PVC): Cutting Chips
 "X" is one digit number which shows color of product.

Chemical product name: Laminate mainly consisted of PVC layer

Company name: Sekisui Chemical Co., Ltd.

Address: 75 Nojiri, Ritto, Shiga 520-3081, Japan

Responsible Department: Urban Infrastructure and Environmental Products Company
 Shiga-Ritto Plant, Technology Department

Phone: +81-(0)77-553-0782

Facsimile: +81-(0)77-553-0783

Recommended use and restriction on use: Static dissipative sheet

2. HAZARDS IDENTIFICATION

Physical and chemical hazards:	Flammable solid Pyrophoric solid Substances and mixture which, in contact with water, emit flammable gases	Out of category Out of category Out of category
Health hazards:	Unclassifiable	
Environment hazards:	Unclassifiable	
GHS label element symbol:	Unclassifiable	
Signal word:	Unclassifiable	
Danger/hazards information:	No data available	
Cautions (Cutting chips):	Avoid inhalation of cutting chips, dust and the like. Wear specified protective equipment. Thoroughly wash hands after handling. Do not eat/drink and smoke at the place where dust generation is observed. Avoid discharge to the environment.	
First aid measures:	IN INHALED, remove the victims to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. In the case of exposure or possible exposure, get medical advice. When feeling sick, get medical advice.	
Storage:	Store the product while taking measures to prevent leakage of the cutting chips.	
Disposal:	Dispose by entrusting to a waste disposal contractor who is licensed by local governor.	

3. COMPOSITION/INFORMATION OF INGREDIENTS

Classification of single component or mixture:	Mixture	
Components:		Content
	PVC	90-95%
	Dibutyltin Compound	1 - 4%
	Diisononyl Phthalate	1 - 2%
	Antimony doped tin oxide	less than 0.2%

4. FIRST AID MEASURES

If cutting chips were inhaled:	- Remove the victims to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. - Get medical advice, if necessary.
If cutting chips were on skin:	- Wash the skin promptly. - Get medical advice, if necessary.
If cutting chips were in eyes:	- Wash carefully with water for several minutes. - Get medical advice, if necessary.
If cutting chips were swallowed:	- Rinse mouth - Get medical advice, if necessary.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Fire extinguishing media:	- Small fire: Dry chemical powder, carbon dioxide, water - Large Fire: Water, water spraying, normal foam extinguisher
Specific danger/hazards:	- At some kinds of fire, generating poisonous, irritating or corrosive gases.
Specific firefighting method:	- Remove the products from the fire area if not so dangerous. - In the case of huge fire, use unmanned hose holder or monitor nozzles for firefighting. - If such work is not possible, evacuate from the area and let the fire burned out.
Protection of the firefighters:	- During the firefighting work, wear air respirator and chemical protective clothing.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Cautions for personnel:	When dust is generated by cutting the products, wear proper protective equipment to prevent exposure to eyes/skin and inhalation. (Refer to the description of "8. EXPOSURE CONTROL/PERSONAL PROTECTION")
Cautions to the environment:	Be careful not to cause environmental effect by discharging to the rivers and the like.
Recovery:	When dust is generated by cutting the products, sweep and recover them into a vacant container, and dispose of them later.
Prevention of secondary disaster:	When dust is generated by cutting the products, well clean the floor frequently to prevent occurrence of slippery floor surface.

7. HANDLING AND STORAGE

Handling (cutting chips)

- Engineering measures: - Take engineering measures described in "8. EXPOSURE CONTROL/PERSONAL PROTECTION," and wear protective equipment.
- Local ventilation/general ventilation: - Local ventilation/general ventilation shall be done according to the description of "8. EXPOSURE CONTROL/PERSONAL PROTECTION."
- Cautions for safe handling: - Do not inhale or swallow the cutting chips.
 - Conduct exhaust ventilation to keep the concentration in air equal to or lower than the exposure limit. (When dust is generated by cutting the products.)
 - Wash hands well after handling.
 - Handle only outdoors or in well ventilated area.
 - Avoid discharge to the environment. (When dust is generated by cutting the products.)
- Avoid contact: - Refer to the description of "10. STABILITY AND REACTIVITY."

Storage (cutting chips)

- Engineering measures: Keep fire away.
- Storage conditions: No specific engineering measure is necessary.

8. 暴露防止及び保護措置

管理濃度

	管理濃度	許容濃度(暴露限界、生物学的暴露指標)	
		日本産衛学会(2010年版)	ACGIH(2010年版)
すず化合物	0.1mg/m ³ (Snとして)	—	TWA 0.1mg/m ³ (Snとして)
アンチモン化合物	—	—	TWA 0.5mg/m ³ (Snとして)

設備対策:

- ・本製品を貯蔵ないし取り扱う作業には洗眼器と安全シャワーを設置すること。(切断により粉じんが発生する場合)
- ・取扱については全体換気装置を設置した場所で行う。(切断により粉じんが発生する場合)
- ・高熱取扱で工程で粉じんが発生するときは、空気汚染物質を管理濃度・許容濃度以下に保つために換気装置を設置する。

保護具

呼吸器の保護具:

- ・必要に応じて個人用呼吸器保護具を使用すること。
- ・換気が不十分な場合には、適当な呼吸器保護具を着用すること。(切断により粉じんが発生する場合)

手の保護具:

- 必要に応じて、個人用保護手袋を使用すること。

眼の保護:

- 必要に応じて、個人用の眼の保護具を使用すること。

皮膚並びに身体の保護： 必要に応じて個人用の保護衣、保護面を使用すること。
 衛生対策： 取扱い後はよく手を洗うこと

9. 物理的及び化学的性質

外観	物理的性質：	固体
	形状：	プレート状成形品（切断時に切削屑、粉じんが発生する）
	色：	透明
臭い		無臭
pH		データなし
融点・凝固点		データなし
沸点、初留点及び沸騰範囲		適用されない
引火点		390℃
燃焼性または爆発限界		データなし
蒸気圧		データなし
蒸気密度(空気=1)		データなし
比重(密度)		1.40g/cm ³
溶解度		データなし
n-オクタノール／水分配係数		データなし
自然発火温度		450℃
臭いの閾値		データなし
蒸発速度(酢酸ブチル=1)		データなし
燃焼性(固体、ガス)		データなし
粘度		データなし

10. 安定性及び反応性

安定性	通常条件では安定である。
危険有害反応可能性	知見なし
避けるべき条件	知見なし
混色危険物質	知見なし
危険有害な分解生成物	燃焼により、一酸化炭素、二酸化炭素、塩化水素等が発生する。

11. 有害性情報

急性毒性	経口：	データ不足のため分類できない
	経皮：	データ不足のため分類できない
	吸入：	データ不足のため分類できない
皮膚腐食性・刺激性		データ不足のため分類できない
眼に対する重篤な損傷・刺激性		データ不足のため分類できない
呼吸器感受性		データがなく分類できない
皮膚感受性		データ不足のため分類できない
生殖細胞変異原性		データ不足のため分類できない
発ガン性		データ不足のため分類できない
生殖毒性		データ不足のため分類できない
特定標的臓器毒性(単回暴露)		データ不足のため分類できない

特定標的臓器毒性(反復暴露)	データ不足のため分類できない
吸引性呼吸器有害性	データがなく分類できない

12. 環境影響情報

水生環境急性有害性	データ不足のため分類できない
水生環境慢性有害性	データ不足のため分類できない

13. 廃棄上の注意

残余廃棄物	<ul style="list-style-type: none"> ・廃棄においては、関連法規並びに地方自治体の基準に従うこと。 ・都道府県知事などの許可を受けた産業廃棄物処理業者もしくは地方公共団体がその処理を行っている場合にはそこに委託して処分を行う ・廃棄物の処理を委託する場合、処理業者に危険性、有害性を充分告知の上、処理を委託する。
-------	---

汚染容器及び包装(切削屑)	非該当
---------------	-----

14. 輸送上の注意

国際規制	海上規制情報	非危険物
	航空規制情報	非危険物
国内規制	陸上規制	非危険物
	海上規制情報	非危険物
	航空規制情報	非危険物
特別の安全対策(切削屑)		・火気を避ける。 ・容器(切削屑用)の破損等による切削屑の飛散を避ける。

15. 適用法令

労働安全衛生法	・名称等を通知すべき危険物及び有害物(法第57条の2、施行令第18条の2別表第9)(すず化合物、アンチモン化合物)
化学物質排出把握管理促進法(PRTR法)	第1種指定化学物質(アンチモン)
水質汚濁法	該当せず
大気汚染防止法	該当せず
土壤汚染対策法	該当せず
廃棄物処理法	該当せず
労働基準法	該当せず

16. その他情報

参考文献	NITE GHS 分類公表データ 製品MSDS
注意事項	<ul style="list-style-type: none"> ・DCプレートは、成形品であるため、GHS分類には該当しませんが、取扱いの中で切断等により発生する微粉じんを想定し、GHS分類を行いました。 ・この情報は、新しい知見及び試験等により改正されることがあります。

- ・記載内容は一般に入手可能な情報及び自社情報に基づき作成しておりますが、現時点における化学または技術に関するすべての情報が検討されているわけではありませんので、いかなる保証をなすものではありません。
- ・注意事項は、通常の手扱いを対象としたものであり、特殊な手扱いをする場合には、その用途・用法に適した安全対策を実施したうえ、ご使用下さい。